



**JADUAL**

**AKTA TIMBANG DAN SUKAT 1972  
PERATURAN-PERATURAN TIMBANG DAN SUKAT (KEWAJIPAN DAN KUASA PENYIMPAN) 1981  
(Peraturan 11)**

**No. Kelulusan: ATS-0034-21**

**PERAKUAN KELULUSAN TIMBANG/SUKAT/ALAT TIMBANG/ALAT SUKAT**

**Perihal** : *Non-Automatic Weighing Instruments* (Kelas III )  
**Pembuat** :  
**Kod Pembuat** : GMS 09  
**Jenama** : Miki  
**Model** : Miki MB-200  
**Tahun pembuatan** : 2009  
**Penentuan teknikal** : Lihat spesifikasi teknikal NMIM2020-2195  
**Catatan** : Lihat nota

**CONFIDENTIAL**

Adalah diperakukan bahawa *Non-Automatic Weighing Instruments* (Kelas III) di atas telah diluluskan sebagai sesuai bagi kegunaan perdagangan atau selainnya tertakluk kepada syarat yang berikut:

1. Sebarang pengubahsuaian alat di atas wajib dimaklumkan kepada Penyimpan Timbang dan Sukat dan ianya tertakluk kepada kelulusan seterusnya.
2. Alat di atas perlu dihantar semula untuk ujian prestasi dalam tempoh 5 (lima) tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

Tarikh: 22.01.2021

**DR. OSMAN ZAKARIA**  
Pengarah Kanan  
Makmal Standard Pengukuran Kebangsaan  
(Institut Metrologi Kebangsaan Malaysia, NMIM)  
SIRIM Berhad

**Nota:**

1. Perakuan ini berkaitan dengan kesesuaian alat di atas bagi kegunaan perdagangan sahaja berkenaan ciri-ciri metrologinya. Ia tidak boleh dijadikan atau membayangkan apa-apa jaminan mengenai keselamatannya dalam penggunaan bagi perdagangan atau selainnya.
2. Kelulusan ini adalah sah bagi tempoh 10 tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

<b>Applicant</b>	:	GMS EQUIPMENT SDN. BHD. Lot 923, Block 24, Muara Tuang Industrial Estate, 13400 Butterworth, Penang
<b>Issue Date</b>	:	17 January 2021
<b>Description</b>	:	Miki Electronic Balance Scale
<b>Brand</b>	:	Miki
<b>Model</b>	:	Miki MB-200
<b>Class</b>	:	III
<b>Number of Verification</b>	:	3 000 division
<b>Scale Interval (n)</b>	:	
<b>Weighing Range</b>	:	Single Interval
<b>Maximum Capacity</b>	:	5 000 g
<b>Division</b>	:	0.1 g
<b>Scale Interval (e)</b>	:	1 g
<b>Manufacturer</b>	:	<b><i>CONFIDENTIAL</i></b>
<b>Standard Used</b>	:	OIML International Recommendation (R 76) Non- Automatic Weighing Instruments Part 1: Metrological and technical requirements – Tests Part 2: Test report format





**1.0 Instrument details**

Model	Capacity (g)	e (g)	d (g)	Min (g)	Weighing Range
Miki MB-200	5 000	1 g	0.1	20	Single interval

**2.0 Sealing Provision**

- Provision is made for the calibration adjustments in the indicator to be sealed by plate, lead and wire type seals by a suitable market placed over securing screws of the housing.

**3.0 Pattern Approval Plate (Compulsory)**

Instruments carry the following markings :

Manufacturer's mark, or name written in full    GMS 09

Name or mark of applicant    GMS EQUIPMENT SDN. BHD.

Indication of accuracy class    III

Pattern approval mark for the instrument

Model number    .....

Maximum capacity    Max =    .....

Minimum capacity    Min =    .....

Division    d =    .....

Verification scale interval    e =    .....

Serial number of the instrument    .....

